



ACTION ÉNERGIE

100 TONNES DE FIOUL/AN ÉCONOMISÉES

| | | |
|-----------------------------------|---------------------------|-----------------------|
| Industrie agro-alimentaire | FAVOLS | |
| | Fabrication de confitures | |
| | Localisation : | Bias (Lot-et-Garonne) |
| | Effectif : | 40 |
| | Contact : | Ludovic Rabin |
| | Mèl : | l.rabin@favols.fr |



« Ces actions nous ont permis de durablement réduire notre facture de fioul tout en respectant les contraintes de nos processus de fabrication. L'entreprise réduit également la quantité de ressources non renouvelables qu'elle consomme chaque année. »

Ludovic RABIN, Responsable Maintenance

OPTIMISATION DE LA DISTRIBUTION DE VAPEUR : RÉDUCTION DE LA PRESSION, REMPLACEMENT DES PURGEURS, CALORIFUGEAGE

| Investissement | Gains financiers | Temps de retour |
|---------------------|--------------------------|-----------------|
| 14,3 k€ | 35 k€ / an | 5 mois |
| Économies d'énergie | 100 tonnes de fioul / an | |

Accompagnées par l'ADEME, 49 entreprises témoignent qu'il reste des gisements de performance importants sur les matières et l'énergie.

Retrouvez l'ensemble des actions de ces entreprises et vous aussi passez à l'action !



IMPACT DE L'ACTION

- 330 t CO₂e/an
soit l'équivalent de 1 300 000 km en voiture

DES PARAMÈTRES NON CONTRÔLÉS ET UN RÉSEAU NON MAINTENU

L'étude s'est orientée sur la pression de production de la vapeur. La chaudière produit de la vapeur à 8 bars alors que le besoin au niveau des utilisateurs est de 4 bars, engendrant ainsi une surconsommation au niveau de la production et des pertes inutiles au niveau de la distribution. Quant au réseau de distribution, les purgeurs ne sont pas entretenus, ce qui engendre des fuites permanentes sur la distribution.



AJUSTEMENT DE LA PRESSION, REMPLACEMENT DES PURGEURS ET CALORIFUGÉAGE

La première action simple a été de réduire progressivement la pression de consigne de la chaudière tout en s'assurant que l'outil de production n'était pas pénalisé. Cette opération a permis de passer de 184°C à 175°C la température de production de la chaudière, ce qui limite la consommation de fioul pour la production ainsi que les pertes thermiques de la chaudière et des tuyauteries de distribution. Une grande partie des réseaux a également été calorifugée.

Favols a également investi 2,9 k€ dans une campagne de vérification et de remplacement des purgeurs contribuant à supprimer toutes les fuites du réseau de distribution.

Ces actions ont permis de générer 35 k€ d'économies par an sur ces postes.

OPTIMISATION DE LA CONSOMMATION ET REMPLACEMENT DES CHAUDIÈRES

Un travail est en cours sur la régulation des équipements : les vannes installées sur les équipements ne sont pas modulantes, ce qui signifie que la chauffe se fait à plein régime, au lieu de réguler la consommation de vapeur en fonction du besoin. Le remplacement de ces vannes est en cours.

Un travail sur la tuyauterie de condensats (diamètre et calorifuge) permettra aussi de récupérer l'énergie et de relever le niveau de température de l'eau en entrée de chaudière.

Toutes ces optimisations sont un préalable au remplacement de la chaudière. En effet, il est indispensable d'acheter une chaudière dimensionnée pour le besoin optimisé, ce qui limitera l'investissement et augmentera le rendement de celle-ci.

Favols a également mis en place une nouvelle filière pour les noyaux de pruneaux issus de la production. Retrouvez le plan d'actions de Favols.



www.ademe.fr

Octobre 2016



EN PARTENARIAT AVEC :

